

VORTEILE

- Optimierte Qualitätskontrolle
- Digitalisierung der Farbbeurteilung
- Reduzierung von Reklamationen
- Zeit- und Kostenersparnis
- Objektivität, Zuverlässigkeit, Flexibilität
- Reduzierung der Transportkosten durch digitalen Datenaustausch
- Verkürzung der Laufzeiten zur Produktfreigabe (< 24 Stunden)
- Schnellere Markteinführung
- Referenzstandards bei mehreren Betriebsstätten

www.carl-von-gehlen.de

UNSER SERVICE FÜR SIE

- Technische Beratung
- Geratedemonstration
- Testmessungen von Ihren Produkten
- Inbetriebnahme
- Schulungen
- Service und Wartung
- Messungen als Dienstleistung

WIR BERATEN SIE GERNE!



Sophia von Gehlen

Carl von Gehlen
Spezialmaschinen und
Zubehör GmbH & Co. KG



Leo von Gehlen

Mühlenstraße 177/179
41236 Mönchengladbach
www.carl-von-gehlen.de

T +49 21 66 92 49 50
F +49 21 66 92 49 522
E info@carl-von-gehlen.de



DIGITALE BERÜHRUNGSLOSE FARBMESSUNG

DigiEye



FUNKTIONEN

Das DigiEye misst schnell, präzise und reproduzierbar Farbwerte sowie Farbmuster von Produkten, Materialien oder Substanzen.

- berührungslose zerstörungsfreie Farbmessung
- Auswertungen in Farbräumen, beispielsweise CIELAB, Hunterlab, XYZ
- Delta E direkt ermittelbar
- Ermittlung von Durchschnittswerten für einzelne Bildbereiche
- Vergleich gegen Standards oder Pantone-Farbwerte
- Kundenspezifische Referenzwerte einfach definierbar
- Auswertungen unter verschiedenen Lichtverhältnissen (D65/D50/UV)
- Lagertests & Farbveränderungstests
- prozentuale Verteilung der sichtbaren Produktkomponenten

ANWENDUNGSBEREICHE

Das DigiEye wird in der Qualitätssicherung sowie Forschung und Entwicklung eingesetzt. Es bewertet Objekte die bislang als unmessbar galten, da es die Herausforderungen der Farbmessung meistert:

- weiche und flüssige Produkte
- Pulver und Granulate
- gebogene, unebene, inkonsistente Oberflächen
- dreidimensionale Produkte
- glänzende Oberflächen
- mehrfarbige Produkte

KOMPONENTEN DIGIEYE-SYSTEM

Mit einer hochauflösenden Kamera werden unter kontrollierten Lichtbedingungen Aufnahmen erstellt, die mit der umfangreichen Software in verschiedenen Farbräumen ausgewertet werden können.

Messkammer „DigiCube“

kalibrierte Lichtkabine mit D65 Licht (oder anderen Lichtarten), direkt oder indirekt, Messfläche bis max. DIN A3

Systemkamera in HDR-Qualität und Vollformat

Monitor mit integriertem Sensor zur Selbstkalibrierung

DigiEye-Software „DigiPix“

Farbausgabe in verschiedenen Farbräumen, Ermittlung von Abweichungen / Differenzwerten von Aufnahmen, eigene Standards erstellen, gleichzeitige Messung mehrerer Proben in einem Arbeitsschritt

optional:

Software „DigiGrade“

Beurteilung textiler Proben: Anbluten, Farbänderung, Lichtechtheit, Pilling

Software „DigiView“

visuelle Beurteilung von DigiEye-Aufnahmen an dezentralem Arbeitsplatz mit selbstkalibrierendem Monitor

