

## VORTEILE

- Optimierte Qualitätskontrolle
- Digitalisierung der Farbbeurteilung
- Reduzierung von Reklamationen
- Zeit- und Kostenersparnis
- Objektivität, Zuverlässigkeit, Flexibilität
- Reduzierung der Transportkosten durch digitalen Datenaustausch
- Verkürzung der Laufzeiten zur Produktfreigabe (< 24 Stunden)
- Schnellere Markteinführung
- Referenzstandards bei mehreren Betriebsstätten

[www.carl-von-gehlen.de](http://www.carl-von-gehlen.de)

## UNSER SERVICE FÜR SIE

- Technische Beratung
- Gerätedemonstration
- Testmessungen von Ihren Produkten
- Inbetriebnahme
- Schulungen
- Service und Wartung
- Messungen als Dienstleistung

## WIR BERATEN SIE GERNE!



Sophia von Gehlen

Carl von Gehlen  
Spezialmaschinen und  
Zubehör GmbH & Co. KG



Leo von Gehlen

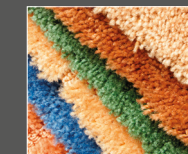
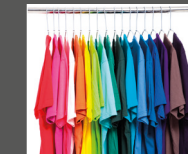
Mühlenstraße 177/179  
41236 Mönchengladbach  
[www.carl-von-gehlen.de](http://www.carl-von-gehlen.de)

T +49 21 66 92 49 50  
F +49 21 66 92 49 522  
E [info@carl-von-gehlen.de](mailto:info@carl-von-gehlen.de)



## DIGITALE BERÜHRUNGSLOSE FARBMESSUNG

### DigiEye



## FUNKTIONEN

Das DigiEye misst schnell, präzise und reproduzierbar Farbwerte sowie Farbmuster von Produkten, Materialien oder Substanzen.

- berührungslose zerstörungsfreie Farbmessung
- Auswertungen in Farbräumen, beispielsweise CIELAB, Hunterlab, XYZ
- Delta E direkt ermittelbar
- Ermittlung von Durchschnittswerten für einzelne Bildbereiche
- Vergleich gegen Standards oder Pantone-Farbwerte
- Kundenspezifische Referenzwerte einfach definierbar
- Auswertungen unter verschiedenen Lichtverhältnissen (D65/D50/UV)
- Lagertests & Farbveränderungstests
- prozentuale Verteilung der sichtbaren Produktkomponenten

## ANWENDUNGSBEREICHE

Das DigiEye wird in der Qualitätssicherung sowie Forschung und Entwicklung eingesetzt. Es bewertet Objekte die bislang als unmessbar galten, da es die Herausforderungen der Farbmessung meistert:

- weiche und flüssige Produkte
- Pulver und Granulate
- gebogene, unebene, inkonsistente Oberflächen
- dreidimensionale Produkte
- glänzende Oberflächen
- mehrfarbige Produkte

## KOMPONENTEN DIGIEYE-SYSTEM

Mit einer hochauflösenden Kamera werden unter kontrollierten Lichtbedingungen Aufnahmen erstellt, die mit der umfangreichen Software in verschiedenen Farbräumen ausgewertet werden können.

### Messkammer „DigiCube“

kalibrierte Lichtkabine mit D65 Licht (oder anderen Lichtarten), direkt oder indirekt, Messfläche bis max. DIN A3

### Systemkamera in HDR-Qualität und Vollformat

**Monitor** mit integriertem Sensor zur Selbstkalibrierung

### DigiEye-Software „DigiPix“

Farbausgabe in verschiedenen Farbräumen, Ermittlung von Abweichungen / Differenzwerten von Aufnahmen, eigene Standards erstellen, gleichzeitige Messung mehrerer Proben in einem Arbeitsschritt

optional:

### Software „DigiGrade“

Beurteilung textiler Proben: Anbluten, Farbänderung, Lichtechtheit, Pilling

### Software „DigiView“

visuelle Beurteilung von DigiEye-Aufnahmen an dezentralem Arbeitsplatz mit selbstkalibrierendem Monitor

