

MADISON RIVER BREWING Co:

„DAS SYSTEM VON ACI LÖSTE ALLE UNSERE PROBLEME. DER PREIS WAR DER BESTE.“

MADISON RIVER BREWING CO: GROSSARTIGE BIERE AUS DEM „PARADIES FÜR NATURLIEBHABER“

Die preisgekrönte Madison River Brewing Co kreiert großartige Biere, die Namen wie Yellow Humpy Hefeweizen, Elk Hair ESB und Salmon Fly Honey Rye tragen.

Die Brauerei mit Sitz im Gallatin Valley im Südwesten Montanas („an outdoorsman's paradise“) hat sich mit ihren epischen Durstlöschern erstmals 2004 in der Gegend um Bozeman einen Namen gemacht, die für ihr fabelhaftes Fliegenfischen und ihre majestätischen Berge bekannt ist.

Inzwischen werden die Biere von Madison River in ganz Montana (dem viertgrößten Bundesstaat der USA) getrunken. Und auch in den Nachbarstaaten Idaho, Wyoming und North Dakota. Die Biere haben diese beeindruckende Fangemeinde aus einem einfachen Grund erreicht...

„Sie schmecken großartig“.

PROBLEM: FEUCHTE FLASCHEN, NICHT HAFTENDE ETIKETTEN, SCHIMMEL IN KISTEN

Biere, Lagerbiere und Stouts, die so gut sind wie die von Madison River, verdienen auch die beste Verpackung. Aber eine Änderung der Etikettierungsmethoden hatte eine klebrige (oder eher nicht klebrige) Situation geschaffen...

Madison River hatte gerade von Kaltleim auf selbstklebende Etiketten umgestellt. Aber die klebten nicht gut auf den Flaschen. Durch die übermäßige Feuchtigkeit auf den Flaschen waren diese zu nass, als dass die Etiketten richtig hätten haften können.

Schlimmer noch - die Feuchtigkeit verursachte Feuchtigkeitsprobleme. In den Kisten begann sich nach der Lagerung Schimmel zu bilden. Diese Probleme verursachten teure Ausfallzeiten und Geldverluste durch weggeworfene Etiketten und Kartons.

Madison River benötigte eine zuverlässige Trocknungslösung, die einfach, zuverlässig und äußerst kosteneffektiv war.

Also boten wir eine an...

DIE LÖSUNG: ACI'S CB-B FLASCHENTROCKNUNGSSYSTEM FÜR HANDWERKSBRAUEREIEN

Madison River hatte zuvor eine Druckluftdüse zur Flaschentrocknung verwendet - mit begrenztem Erfolg (und den damit verbundenen hohen Betriebskosten). ACI belieferte Madison River mit einem vorgefertigten Flaschentrocknungssystem, das speziell für Handwerksbrauereien entwickelt wurde - dem Cb-B.

Diese bewährten Luftmesser - obwohl sie auf die Bedürfnisse von Handwerksbrauereien zugeschnitten sind - sind Standardgeräte (und keine Sonderanfertigungen), so dass sie sehr kostengünstig sind.

Das Cb-B ist für Liniengeschwindigkeiten von <10.000 Flaschen/Stunde ausgelegt. Sie kann alle Größen von Glas- und PET-Flaschen trocknen und bietet eine Mindestentwässerungseffizienz von 96 %... und reduziert die Betriebskosten um bis zu 90 %.

Zwei 600 mm lange Luftmesser aus rostfreiem Stahl (304) blasen saubere, ölfreie Luft mit geringerem Druck ein, was den Energiebedarf und die Geräuschentwicklung des Systems reduziert.

Dieses System ist außerdem sicherer als Druckluft: Die Niederdruckluft stellt keine Gefahr für die Bediener dar. Und es ist auch leiser (92 dBA). Für das 7,5-kW-Radialgebläse ist optional eine Schallschutzhaube erhältlich.

ERGEBNISSE: NIEDRIGERE TROCKNUNGSKOSTEN - ÜBERLEGENE LEISTUNG

Das neue System entfernte die Feuchtigkeit auf den Flaschen vor dem Etikettieren und Verpacken und löste damit die Trocknungsprobleme von Madison River - das sparte Zeit und eine Menge Geld.

Die Lieferung erfolgte nur wenige Wochen nach der ursprünglichen Anfrage von Madison River. Wir richteten das Gebläse für die Produktionsgeschwindigkeit der Brauerei ein, so dass das Team dort das Trocknungssystem schnell und einfach installieren konnte.

Jetzt genießen sie die großartige Leistung eines intelligenten, kompakten Luftmessersystems, das sie zu einem sehr günstigen Preis erworben haben.

„DER PREIS WAR DER BESTE, DAS SYSTEM LÖSTE ALLE UNSERE PROBLEME.“

„Ich habe mich etwa drei Monate lang über Lufttrocknungssysteme informiert und bin schließlich auf Air Control Industries gestoßen. Der Preis war der beste von allen Unternehmen, die ich mir angeschaut habe, und das Beste ist, dass das System alle unsere Probleme gelöst hat.

„Das Gebläse und die Entlüftungsöffnungen waren einfach einzurichten und zu installieren, und Jon (Jon Jordan, Air Control Industries, JetBlack Safety, Maine, USA) hat sich seit dem Kauf des Systems immer wieder bei uns gemeldet.

„Seit wir das Produkt installiert haben, gibt es keine Probleme mehr mit der Etikettierung, und wir machen uns keine Sorgen mehr, dass Feuchtigkeit in unseren Kisten Probleme verursacht.“

Howard McMurry

Co-Präsident, Madison River Brewing